



## ALTECH PA6 A 2003/712 GF3 IM UV

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	3 % 玻纤
颜色	灰色, 黑色
特殊功能	抗冲击性, 快速固化, 易脱模, 抗UV, 良好的加工稳定性
市场细份	汽车, 机械, 建筑, 运动和休闲
应用领域	注塑部件
典型应用	功能部件

预干燥条件  
 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
 for 2-12 h  
 取决于湿度含量  
 不必要的 <0,15 %

注塑成型加工  
 注塑熔体温度 250-270 °C  
 注塑模具温度 40-80 °C

存储  
 干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	2300	MPa	ISO 178
弯曲强度	85	MPa	ISO 178
拉伸模量	2700	MPa	ISO 527
断裂应力	55	MPa	ISO 527
断裂伸长率	15	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	186	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	60	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	221	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	1 - 1.2	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.5 - 1.7	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1120	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183